

Druckgaskesselwagen, 80 m³ - Zagns

für den Transport von Ethylenoxid



Vorteile

- Notabschaltung des hydraulischen Bodenventils von beiden Wagenenden
- Crashpuffer
- Ausrüstung mit Aufkletterschutz
- Einbau von Entgleisungsdetektoren möglich



Zuladung

Lastgrenzraster		A	B	C	D	**
	S	36,5 t	44,5 t	54,5 t	62,5	
	120	00,0 t				

Eigengewicht 27'500 kg

Abmessungen

Länge über Puffer	16'440 mm
Äusserer Achsabstand	13'200 mm
Spurweite	1'435 mm
Mindestradius	35 m
Radsatzlast	22,5 t
Werkstoff Tank	Edelstahl Werkstoff 1.4311
Tankinhalt	80'000 l
Tankcode	P15BH
Berechnungsdruck	15 bar
Betriebsdruck	10 bar
Berechnungstemperatur	-40° C / +50° C
Isolation	Mineralwolle

Technik

UIC-Profil	RIV, UIC 505-1
Bremse	Dako DK-GP-A
Handbremse	21 t
Drehgestelle	Y25 Lsd1
Sicherheitselemente optional	Crashpuffer
Optional:	Entgleisungsdetektor
	Aufkletterschutz

Ausrüstung

Mannloch	DN 500
Bodenventil hydraulisch BV 80 H (Gas- und Flüssigphase)	DN 80
Öffnungsanzeiger, hydraulisch	
Flüssigphase Schrägsitzventil Krombach	AV800 DN 80
Gasflüssigphase Schrägsitzventil Krombach	AV800 DN 50
Reduzierung Gasphase	DN 80 / DN 50
Trockenkupplungen mit Kappe (Flüssigphase)	DN 80
Trockenkupplungen mit Kappe (Gasphase)	DN 50

Druckgaskesselwagen, 80 m³ - Zagns

