

## Druckgaskesselwagen 110 m<sup>3</sup> - Zags

für den Transport von Gasprodukten



### Vorteile

- Mittenlangträger (und keine Aussenlangträger) und damit entsprechend einfacher in der Bedienung



Zuladung					Technik			
Lastgrenzraster		A	B	C	D	UIC-Profil	TEN G1 / GE	
	S	31,6 t	39,6 t	49,6 t	55 t	Bremse	Knorr-KE-GP	
	120	00,0 t				Handbremse	22 t	
Eigengewicht	33'500 kg +/- 2%						Drehgestelle	Y25 Ls(s)1
Abmessungen					Sicherheitselemente			
Länge über Puffer	18'000 mm						Crashpuffer Optional. Entgleisungsdetektor Aufkletterschutz	
Äusserer Achsabstand	13'900 mm							
Spurweite	1'435 mm							
Mindestradius	35 m							
Radsatzlast	22,5 t							
Werkstoff Tank	P460NL2							
Tankinhalt	110 m <sup>3</sup> +/- 1%							
Tankcode	P25BH							
Berechnungsdruck	25,0 bar							
Berechnungstemperatur	-40°C/+50°C							

## Ausrüstung

Mannloch	DN 500
Bodenventil	Hydraulisch mit L-Verteiler 80 DN
T-Ablassleitung	DN 80
Anzeiger Zylinder	WLS
Flüssigphase Schrägsitzventil Druckgas	DN 80 Krombach
Gashphase Schrägsitzventil Druckgas	DN 80 Krombach
Reduzierung (Gasphase)	DN 80 / DN 50
Hydraulikpumpe	WLS

## Druckgaskesselwagen 110 m<sup>3</sup> - Zags

