

## Druckgaskesselwagen 120 m<sup>3</sup>, Zags

für den Transport von Gasprodukten



### Vorteile

- Mittenlangträger (und keine Aussenlangträger) und damit entsprechend einfacher in der Bedienung



### Zuladung

Lastgrenzraster Beispiel Gemisch A		A	B	C	D	**
	S	29,7 t	37,7 t	47,7 t	55,7 t	
	120	00,0 t				

Eigengewicht ca. 34'300 kg

### Abmessungen

Länge über Puffer	19'400 mm
Äusserer Achsabstand	15'360 mm
Spurweite	1'435 mm
Mindestradius	35 m
Radsatzlast	22,5 t
Werkstoff Tank	P460NL
Tankinhalt	120'000 l
Tankcode	P25BH
Berechnungsdruck	25 bar
Niedrigste Fülltemperatur	-40 °C
Berechnungstemperatur	-40 °C / +50 °C

### Technik

Radsätze	BA 004 (neu Ø 920 mm)
UIC-Profil	TEN G1, GE
Bremse	Knorr KE-GP
Bremssohlen	Graugussohlen BGU (250 mm)
Handbremse	20 t
Drehgestelle	Y25 Lsd1
Sicherheitselemente	Crashpuffer, Aufkletterschutz, Optional: Entgleisungsdetektor

### Ausrüstung

Mannloch	DN 500
Bodenventil	Hydraulisch mit L-Verteiler 80 DN
T-Ablassleitung	DN 80
Flüssigphase Schrägsitz-ventil Druckgas	DN 80 Krombach
Gasphase Schrägsitz-ventil Druckgas	DN 80 Krombach

